

Inject SC 2



- > Vrlo dobro penetrira u pukotine
- > Za suhe i mat vlažne pukotine
- > Za ojačavanje statičnih pukotina
- > Visoke krajnje čvrstoće
- > Niske viskoznosti



Opis proizvoda

Murexin Inject SC 2 je 2-komponentna epoksidna smola niske viskoznosti za snažno zatvaranje i konstrukcijski popravak pukotina u betonskim komponentama. Proizvod ispunjava zahtjeve norme EN 1504-5 i prikladan je za suhe i vlažne pukotine u betonu.

Oblik isporuke

Pakovina	Vanjska ambalaža	Paleta
4.55 KG / KKA	-	60 KKA
1.45 KG / KKA	-	60 KKA

Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

Obrada

Miješanje

Murexin Inject SC 2 miješati najmanje 3 minute uz pomoć sporohodne električne miješalice do homogene smjese bez tragova niti. Nakon miješanja, materijal treba pretočiti u čistu posudu i ponovno kratko promiješati.

Obrada

Murexin Inject SC 2 može se obraditi komercijalno dostupnom 1K pumpom za injektiranje. Pakeri za injektiranje moraju biti postavljeni u skladu s prirodom i dimenzijama pukotine te komponente. Radovi injektiranja moraju biti planirani i izvedeni u skladu s važećim smjernicama i propisima.

Čišćenje alata:

Očistite alat i uređaje odmah nakon upotrebe odgovarajućim sredstvom za čišćenje, npr. Murexin Epoxy Cleaner EP V4. Stvrdnuti materijal može se ukloniti samo mehanički.

Tehnički podaci

Kemijska osnova	2-komponentna epoksidna smola
Gustoća	Komp. A ~ 1,10 Komp. B ~ 1,00
Viskoznost	Smjesa (A + B) ~ 174 mPa*s
Izdašnost	1 kg mješavine daje cca. 1 litru smole za popunjavanje pukotina
Omjer miješanja	Težinski omjer A : B = 3,14 : 1 Volumni omjer A : B = 2,8 : 1
Razrjeđivanje	Ne smije se razrjeđivati
Vrijeme uporabe	(mjereno kao povećanje temperature od 15 °C) cca. 190 minuta na +8 °C cca. 45 minuta na +21 °C cca. 24 minute na +30 °C Pažnja: Vrijeme obrade može biti kraće ovisno o temperaturi, količini materijala i tehnologiji injektiranja.
Vrijeme obrade	~ 70 min kod +8 °C ~ 20 min kod +20 °C ~ 12 min kod +30 °C Pažnja: Vrijeme obrade može biti duži ovisno o temperaturi i količini materijala. Obrada mora biti prilagođena odgovarajućoj tehnologiji injektiranja.
Potpuno opteretivo	7 dana
Certifikati/izvješća o ispitivanju/postignuta klasa	EN 1504-5 U(F1)(W1)(1/2)(8/30)(1) Razred injektabilnosti za suhi i nesuhi medij: 0,1
Savojno-vlačna čvrstoća	~ 35 MPa (nakon 7 dana)
Tlačna čvrstoća	~ 80 MPa (nakon 7 dana)
E-modul	~ 1250 MPa
Temperatura prijelaza stakla	~ 45 °C (zahtjev norme > 40 °C)
Temperatura objekta i obrade materijala	min. +8 °C / max. +30 °C
Temperatura podloge	min. +8 °C / max. +30 °C
Čvrstoća adhezije na beton (nakon 7 dana)	> 4 MPa

Podloga

Prikladne podloge

Suho do vlažnog i bez labavih čestica, prašine, ulja i masnoće.

Voda u tekućem obliku ne smije biti prisutna.

Napomene o proizvodnji i obradi

Napomene o materijalu:

- Ako se obrađuje izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti,

16805, Inject SC 2, vrijedi od: 09.10.2024, Stranica 2

Estrih i mortovi

Svojstva materijala značajno se mijenjaju.

- Prije obrade materijale na odgovarajući način opustite!
- Kako bi se zadržala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Potrebno je točno pridržavati se količina dodane vode ili uputa za razrjeđivanje!
- Prije uporabe provjerite točnost boja kod toniranih proizvoda!
- Ujednačenost boje može se jamčiti samo unutar jedne serije.
- Na formiranje boje značajno utječu uvjeti okoline.
- Miješani materijal koji se već počinje stvrdnjavati ne smije se dalje razrjeđivati niti dodavati svježiji materijal!

Napomene o okolišu:

- Ne obrađivati na temperaturama ispod +8 °C!
- Idealno temperaturno područje za materijal, podlogu i zrak je od +15 °C do +25 °C.
- Idealan raspon vlažnosti je 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost i/ili niže temperature odgađaju, niska vlažnost i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Mora se osigurati dostatna ventilacija tijekom faze sušenja, reakcije i stvrdnjavanja; Potrebno je izbjegavati propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetrova i vremenskih prilika!
- Zaštitite susjedne komponente!

Savjeti:

- Općenito preporučamo stvaranje testnog područja unaprijed ili provođenje preliminarnog testiranja pomoću testova manjeg opsega.
- Pridržavajte se tehničkih listova proizvoda za sve MUREXIN proizvode koji se koriste u sustavu.
- Za popravke čuvajte nepatvoreni originalni proizvod iz odgovarajuće serije.
- Za grijane estrihe potrebno je provesti standardizirani postupak pečenja prije polaganja.
- Podno grijanje ne smije biti uključeno tijekom obrade i stvrdnjavanja.

Naš podatak su prosječne vrijednosti koje su utvrđene u laboratorijskim uvjetima. Zbog korištenja prirodnih sirovina, vrijednosti navedene za pojedinu isporuku mogu malo odstupati bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obvezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe. Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici www.murexin.com.